



**FREUNDESKREIS  
LANDESGARTENSCHAU  
BAD WINDSHEIM e.V.**

# BENEFIZ KONZERT

**HEERESMUSIKKORPS VEITSHÖCHHEIM**



**FREUNDESKREIS  
LANDESGARTENSCHAU  
BAD WINDSHEIM e.V.**

**17.03.2026 | 19:30 UHR  
KUR- UND KONGRESS-CENTER  
BAD WINDSHEIM**

---

**Zugunsten Bundeswehr Sozialwerk e.V.  
und Freundeskreis Landesgartenschau Bad  
Windsheim e.V.**

Das Orchester spielt Traditionsmärsche,  
klassische sinfonische Blasmusik, Filmmusik,  
Rock, Pop oder auch Swing

**PLATZKARTEN ERHÄLTlich**

Vorverkauf: 20€  
Abendkasse: 23€

**VORVERKAUF IN DER BUCHHANDLUNG DORN**  
Kegetstraße 2, 91438 Bad Windsheim



[www.freunde-lgs-bw.de](http://www.freunde-lgs-bw.de)

**HUGO DORN**  
BUCHHANDLUNG  
seit 1931

**R**  
**Rienecker**  
GASTRONOMIE GMBH

**Aroma**  
Brennerei